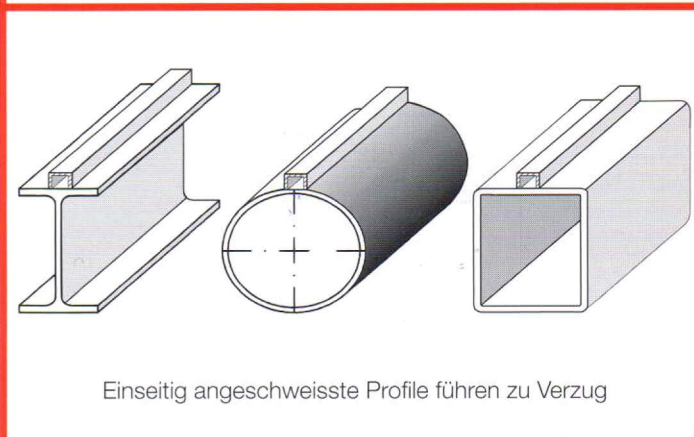
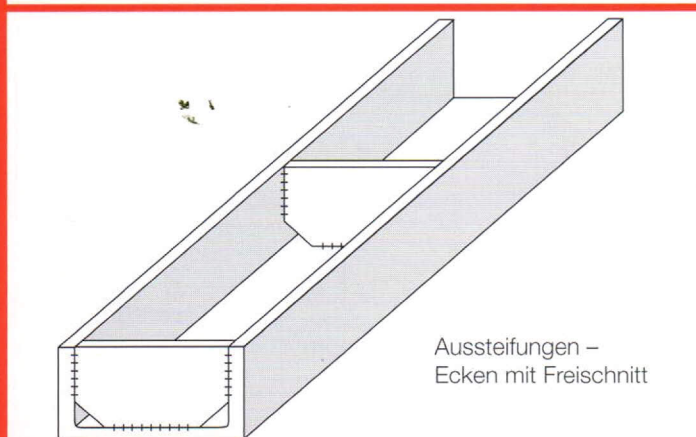
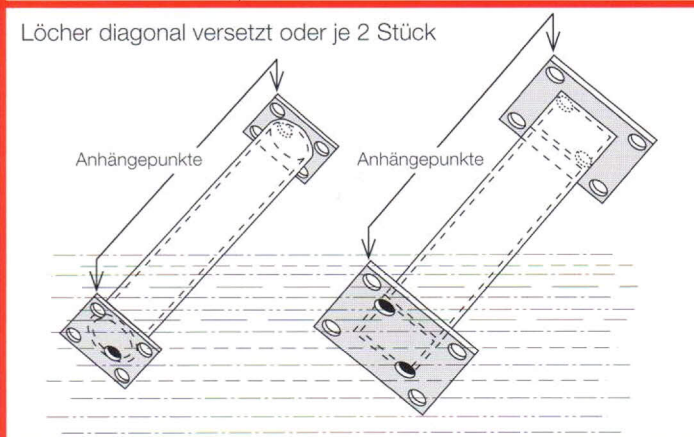
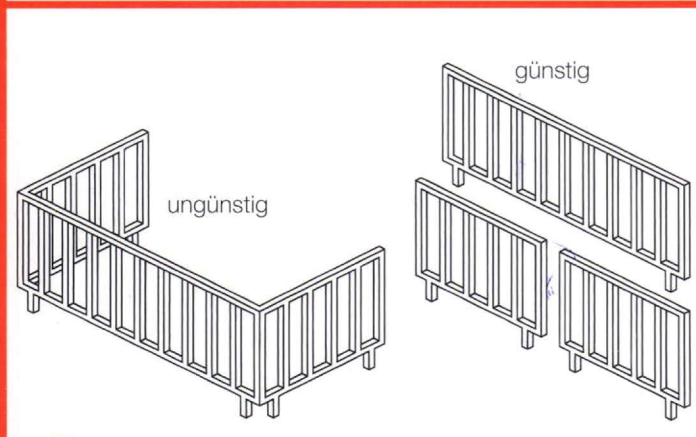
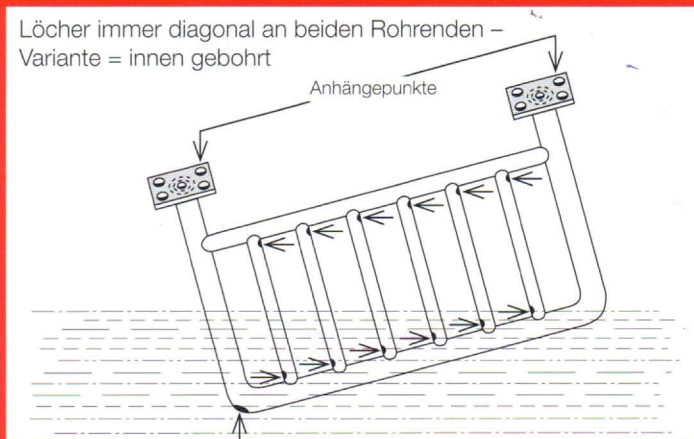
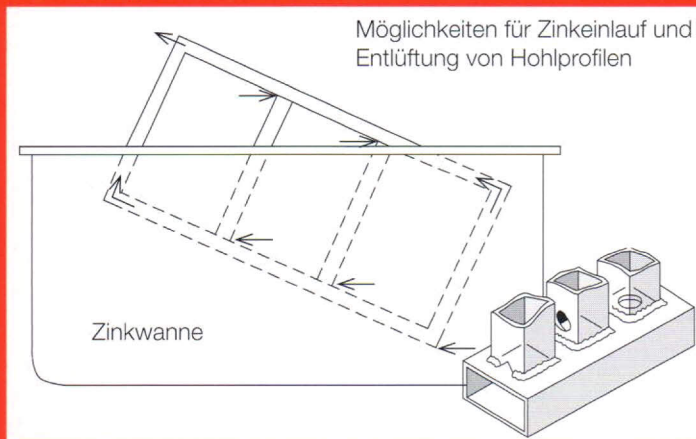


# Verzinkungsgerecht konstruieren

## Hinweise:

- Feuerverzinkung nach SN 237 240
- Stahl muss zum Feuerverzinken geeignet sein, bei Materialbestellung erwähnen.
- Stähle mit kritischen Silicium-Gehalten neigen zur Bildung dicker Zinküberzüge, die ein graues Aussehen haben können.
- Material muss frei von Öl, Fett und Farbe angeliefert werden.
- Bei Konstruktionsproblemen verweisen wir auf die Hinweise und Richtlinien der VSV, oder wenden Sie sich rechtzeitig an Ihre Verzinkerei.

Hohlprofil-Abmessungen in mm			Mindest-Loch-Ø in mm bei einer jew. Anzahl der Öffnungen von:		
○	□	▭	1x	2x	4x
kleiner als:					
15	15	20x 10	8		
20	20	30x 15	10		
30	30	40x 20	12	10	
30	40	50x 30	14	12	
50	50	60x 40	16	12	10
60	60	80x 40	20	12	10
80	80	100x 60	20	16	12
100	100	120x 80	25	20	12
120	120	160x 80	30	25	20
160	160	200x120	40	25	20
200	200	260x140	50	30	25



VEREINIGUNG  
SCHWEIZERISCHER VERZINKEREIEN

FEUERVERZINKT

Denn was rostet, das kostet.